

粗糙度对比样块

INSIZE PLUS

注意: 精度不符合表面粗糙度
比较样块国家计量校准规范

注意: 实际值以计量
检测值为准



ISR-CS315

- 用于对比检查工件表面粗糙度
- 纯镍材料制造, 不生锈钢

型号	加工方法	粗糙度值(Ra) *	粗糙度值(Rz) *	数量	
ISR-CS315	磨平面	0.025, 0.05, 0.1, 0.2, 0.4, 0.8, 1.6, 3.2μm	0.29, 0.55, 0.91, 1.74, 2.6, 4.65, 7.87, 15.6μm	8片	
ISR-CS316	磨外圆	0.025, 0.05, 0.1, 0.2, 0.4, 0.8, 1.6, 3.2μm	0.3, 0.53, 0.88, 1.56, 2.64, 4.4, 7.71, 15.3μm	8片	
ISR-CS317	研平面	交错	0.025, 0.05, 0.1, 0.2μm	0.4, 0.6, 0.74, 1.26μm	4片
		平行	0.025, 0.05, 0.1, 0.2μm	0.34, 0.56, 1.12, 1.5μm	4片
ISR-CS318	研磨外圆	0.025, 0.05, 0.1, 0.2μm	0.46, 0.54, 0.63, 1.23μm	4片	
	超精加工	0.025, 0.05, 0.1, 0.2μm	0.36, 0.7, 1, 1.4μm	4片	
ISR-CS319	车平面	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5, 25, 50μm	1.92, 3.2, 6.15, 12.5, 23.7, 48.7, 102, 185μm	8片	
ISR-CS320	车外圆	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5, 25, 50μm	1.7, 3.2, 6.1, 12.2, 23.7, 47.5, 95, 190μm	8片	
ISR-CS321	立铣	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5, 25, 50μm	1.92, 3.82, 6.45, 12.2, 25.2, 49.8, 92.6, 191μm	8片	
ISR-CS322	铰削	0.4, 0.8, 1.6, 3.2μm	1.7, 3.2, 6.4, 12.8μm	4片	
	钻削	1.6, 3.2, 6.3, 12.5μm	7.5, 15.5, 31, 60μm	4片	
ISR-CS323	卧铣	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5, 25, 50μm	1.8, 3.68, 6.63, 12.8, 25.6, 53, 97.5, 197μm	8片	
ISR-CS325	刨削	0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5, 25, 50, 100μm	3.84, 6.7, 12.2, 25.2, 48.7, 99.9, 190, 361μm	8片	
ISR-CS326	砂带磨削	0.1, 0.2, 0.4, 0.8, 1.6, 3.2μm	0.9, 1.55, 3.37, 7.42, 18.5, 31μm	6片	
ISR-CS328	立磨	0.2, 0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3μm	1.1, 3.5, 6.15, 8.78, 22.19, 40.8μm	6片	
ISR-CS329	喷砂	3.2, 10.5, 18, 25μm	19.2, 63, 108, 150μm	4片	
	喷丸	3.2, 8, 13, 18μm	19.2, 48, 78, 108μm	4片	
ISR-CS331	电火花加工	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5, 25, 50μm	2.5, 4.5, 7.2, 14.2, 24.7, 51.2, 105, 196μm	8片	
ISR-CS333	手工锉削	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3μm	3, 5.6, 12.4, 22.5, 61μm	5片	
ISR-CS334	铸造	0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5, 25, 50μm	3.2, 8, 16, 32, 56, 112, 225μm	7片	
ISR-CS335	珩磨	0.05, 0.1, 0.2, 0.4, 0.8, 1.6μm	0.31, 0.56, 1, 2, 4.2, 9μm	6片	
ISR-CS336	抛光	0.0125, 0.025, 0.05, 0.1, 0.2μm	0.29, 0.35, 0.67, 0.72, 1.52μm	5片	

*实际值以计量检测值为准